別紙(16) PIC/S GMP ガイドライン アネックス19

原文	和訳
Reference and retention samples	参考品及び保存サンプル
1. SCOPE	1. 適用範囲
1.1 This Annex to the Guide to Good Manufacturing Practice for Medicinal Products ("the GMP Guide") gives guidance on the taking and holding of reference samples of starting materials, packaging materials or finished products and retention samples of finished products.	1.1 医薬品のためのGMPガイド("GMPガイド")に対する本文書は、出発原料、包材又は最終製品の参考品サンプルならびに最終製品の保存サンプルについての採取及び保管に関するガイダンスを提供する。
1.2 Specific requirements for investigational medicinal products are given in Annex 13 to the Guide.	1.2 治験薬における特定の要件は本ガイドに対するAnnex 13に規定される。
1.3 This annex also includes guidance on the taking of retention samples for parallel imported / distributed medicinal products.	1.3 本文書には又、並行輸入/配送される医薬品についての保存サンプル採取に関するガイダンスを含む。
2. PRINCIPLE	2. 原則
2.1 Samples are retained to fulfil two purposes; firstly to provide a sample for analytical testing and secondly to provide a specimen of the fully finished product. Samples may therefore fall into two categories:	2.1 サンプルは2つの目的を達成するため保存する;第一の目的は分析試験用のサンプルを提供する為であり、第二の目的は完全な最終製品の見本の為である。したがってサンプルは2つのカテゴリーに分けられる。
Reference sample: a sample of a batch of starting material, packaging material or finished product which is stored for the purpose of being analyzed should the need arise during the shelf life of the batch concerned. Where stability permits, reference samples from critical intermediate stages (e.g. those requiring analytical testing and release) or intermediates that are transported outside of the manufacturer's control should be kept.	参考品サンプル: 出発原料、包材又は最終製品バッチのサンプルで、当該バッチの有効期限内に、必要性が生じた場合に分析を行う目的で保管されるもの。安定性が保たれる場合は、製造の重要な中間段階からの参考品サンプル(例えば分析試験及び次の工程に進めることの可否判定を要するもの)、又は中間製品で製造業者の管理外へ搬送されるものも保管すること。
Retention sample: a sample of a fully packaged unit from a batch of finished product. It is stored for identification purposes. For example, presentation, packaging, labelling, patient information leaflet, batch number, expiry date should the need arise during the shelf life of the batch concerned. There may be exceptional circumstances where this requirement can be met without retention of duplicate samples e.g. where small amounts of a batch are packaged for different markets or in the production of very expensive medicinal products.	保存サンプル: 最終製品のバッチから取り出した完全に包装された個装単位サンプル。同一性確認のために保管される。当該バッチの有効期限内で、例えば製品の荷姿、包装、ラベル表示、患者情報リーフレット、バッチナンバー、使用期限等の確認の必要が生じた場合のためである。例えばバッチの少量を異なる市場向けに包装する場合、又は非常に高価な医薬品の製造のように、重複したサンプルを保管しなくても、この要件に適合できる例外的状況もあろう。
For finished products, in many instances the reference and retention samples will be presented identically, i.e. as fully packaged units. In such circumstances, reference and retention samples may be regarded as interchangeable.	完成品については、多くの場合に参考品及び保存サンプルは同一の形態、すなわち完全に包装された個装単位となる。そのような状況では、参考品及び保存サンプルは互換可能と見なされる。

2.2 It is necessary for the manufacturer, importer or site of 2.2 製造業者、輸入業者、又はバッチの出荷可否判定を実 batch release, as specified under section 7 and 8, to keep reference and/or retention samples from each batch of finished product and, for the manufacturer to keep a reference sample from a batch of starting material (subject to certain exceptions - see 3.2 below) and/or intermediate product. Each packaging site should keep reference samples of each batch of primary and printed packaging materials. Availability of printed materials as part of the reference and/or retention sample of the finished product can be accepted.

施するサイトについては、7及び8項に規定されているように 最終製品の各バッチからの参考品及び/又は保存サンプル を、また、製造業者については出発原料各バッチからの参 |考品サンプル(例外があることを条件として―以下の3.2参 照)ないし中間製品を保管する必要がある。各包装サイト は、一次包材及び印刷済みの包材の各バッチについて、参 考品サンプルを保管すること。最終製品の参考品ないし保 存サンプルとして、印刷済みの包材を保管することも許され る。

- 2.3 The reference and/or retention samples serve as a record of the batch of finished product or starting material and can be assessed in the event of, for example, a dosage form quality complaint, a query relating to compliance with the marketing authorization, a labelling/packaging query or a pharmacovigilance report.
- 2.3 参考品ないし保存サンプルは、最終製品或いは出発 |原料のバッチについての記録の役割を果たし、また例え ば、製剤の品質に関する苦情、販売承認への適合性に関 する疑義、ラベル表示/包装に関する疑義、又は市販後副 作用調査報告に関する疑義が生じた場合に評価すること ができる。
- 2.4 Records of traceability of samples should be maintained and be available for review by competent authorities.
- 2.4 サンプルの追跡可能性の記録は保管され、所轄当局 の審査に供することができるようにしておかなければならな 610

3. DURATION OF STORAGE

3. 保管期間

- 3.1 Reference and retention samples from each batch of finished product should be retained for at least one year after the expiry date. The reference sample should be contained in its finished primary packaging or in packaging composed of the same material as the primary container in which the product is marketed (for veterinary medicinal products other than immunologicals, see also Annex 4, paragraphs 8 and 9).
- 3.1 最終製品の各バッチからの参考品及び保存サンプル は、少なくとも有効期限経過後1年間は保管すること。参考 品サンプルは、当該製品を販売する最終一次包装、又は一 次容器と同一材質で構成される容器で保存しなければなら ない。(免疫学製剤を除く動物用医薬品に関しては、Annex 4のparagraphs 8及び9を参照のこと。)
- 3.2 Unless a longer period is required under the law of the country of manufacture (whose competent authority is a PIC/S Member), samples of starting materials (other than solvents, gases or water used in the manufacturing process) should be retained for at least two years after the release of product. That period may be shortened if the period of stability of the material, as indicated in the relevant specification, is shorter. Packaging materials should be retained for the duration of the shelf life of the finished product concerned.
- 3.2 製造を行う国(規制)当局がPIC/s会員である国)の法 で、より長い期間が要求されていない限り、出発原料サンプ ル(製造プロセスで使用される溶媒、ガス又は水以外)は製 品の出荷可否判定後少なくとも2年間は保管されること。そ の期間は、該当する規格に示されるように、原料の安定性 がより短い場合には短縮してもよい。包材は当該最終製品 の有効期限まで保管しなければならない。

4. SIZE OF REFERENCE AND RETENTION SAMPLES

4. 参考品及び保存サンプルの数量

- 4.1 The reference sample should be of sufficient size to permit the carrying out, on, at least, two occasions, of the full analytical controls on the batch in accordance with the に従った完全な分析管理を少なくとも2回実施するのに充 Marketing Authorisation File which has been assessed and approved by the relevant Competent Authority / Authorities. Where it is necessary to do so, unopened packs should be used when carrying out each set of analytical controls. Any proposed exception to this should be justified to, and agreed with, the relevant competent authority.
- 4.1 参考品サンプルは、当該バッチについて、該当する所 轄当局により審査され承認されている販売承認書ファイル |分な数量でなければならない。 それを実施する必要がある 場合、各分析試験の実施には未開封のものを用いなけれ ばならない。例外を提案する場合には、該当する所轄当局 に妥当性の説明を行い、同意を受けなければならない。

4.2 該当する場合、参考品サンプル、及び必要な場合に 4.2 Where applicable, national requirements relating to the size of reference samples and, if necessary, retention は、保存サンプルの数量に関する各国要件を遵守しなけれ samples, should be followed. ばならない。 4.3 Reference samples should be representative of the 4.3 参考品サンプルは、それらが採取された出発原料、中 batch of starting material, intermediate product or finished 間製品又は最終製品のバッチを代表するものでなければ product from which they are taken. Other samples may ならない。他のサンプルも工程の最もストレスのかかる部分 (例えば、工程の始め又は終り)をモニターするため採取しな also be taken to monitor the most stressed part of a process (e.g. beginning or end of a process). Where a batch ければならない。バッチを2つ以上の別個の作業で包装す る場合は、それぞれの包装作業から少なくとも1つの保存 is packaged in two, or more, distinct packaging operations, at least one retention sample should be taken from each サンプルを採取しなければならない。例外を提案する場 individual packaging operation. Any proposed exception to 合、該当する所轄当局に妥当性の説明を行い、同意を受け this should be justified to, and agreed with, the relevant なければならない。 competent authority. 4.4 It should be ensured that all necessary analytical (製造を中止した品目について)製造した最終バッチの materials and equipment are still available, or are readily 有効期限後1年までは、規格書に規定された全ての試験を obtainable, in order to carry out all tests given in the 実施する為、全ての必要な分析用資材、及び装置は利用 可能としておくか、又は速やかに入手できるようにしておか specification until one year after expiry of the last batch manufactured. なければならない。 5. STORAGE CONDITIONS 5. 保管条件 5.1 — 5.1 規定なし 5.2 Storage conditions should be in accordance with the 5.2 保管条件は販売承認に一致(例えば、関連する場合は marketing authorisation (e.g. refrigerated storage where 冷蔵保管)していなければならない。 relevant). 6. WRITTEN AGREEMENTS 6. 契約書(取り決め書) 6.1 Where the marketing authorization holder is not the 6.1 製造販売業者が、バッチ出荷可否判定を行う製造所と same legal entity as the site(s) responsible for batch 同一の法人でない場合、参考品/保存サンプルの採取及 release, the responsibility for taking and storage of び保管に対する責任は、PIC/SGMPガイドの第7章に従い、 両者の契約文書中に規定しなければならない。これは製造 reference/retention samples should be defined in a written agreement between the two parties in accordance with 又はバッチ出荷可否判定業務が、バッチに対する全体的な Chapter 7 of the PIC/S Guide to Good Manufacturing 責任を有する製造所以外で行われる場合についても又適 Practice. This applies also where any manufacturing or 用される。異なる製造所間での参考品及び保存サンプルの batch release activity is carried out at a site other than 採取ならびに保管についての取り決めを、契約書内に規定 that with overall responsibility for the batch and the しなければならない。 arrangements between each different site for the taking and keeping of reference and retention samples should be defined in a written agreement. 6.2 The Authorised Person who certifies a batch for sale 6.2 販売のためバッチを保証するオーソライズドパーソン should ensure that all relevant reference and retention は、全ての関連する参考品及び保存サンプルが、妥当な時 samples are accessible at all reasonable times. Where 間内にアクセス可能であることを確実にしなければならな い。必要な場合は、そのようなアクセスのための取り決め necessary, the arrangements for such access should be defined in a written agreement. を、文書化された契約書に規定しなければならない。 6.3 最終製品の製造に1つ以上のサイトが関与する場合 6.3 Where more than one site is involved in the manufacture of a finished product, the availability of は、文書化された契約書が作成されていることは、参考品 written agreements is key to controlling the taking and 及び保存サンプルの採取及び所在を管理する上での重要 location of reference and retention samples. 項目となる。 7. REFERENCE SAMPLES - GENERAL POINTS 7. 参考品サンプルー全般的注意点

7.1 Reference samples are for the purpose of analysis and, 7.1 参考品サンプルは分析目的である為、バリデーション 済の分析法を有する試験室が適宜利用できるようにしてお therefore, should be conveniently available to a laboratory かなければならない。医薬品に用いる出発原料と包装資材 with validated methodology. For starting materials and については、製剤の製造を実際に行った製造所であるこ packaging materials used for medicinal products, this is the と。完成品については、完成品の製造を実際に行った製造 original site of manufacture of the finished product. For 所であること。 finished products, this is the original site of manufacture. 7.2 規定なし 7.2 -8. 保存サンプルー全般的注意点 8. RETENTION SAMPLES - GENERAL POINTS 8.1 A retention sample should represent a batch of finished 8.1 保存サンプルは流通する最終製品のバッチを代表しな ければならない。又、販売承認又は国の法規に対する非技 products as distributed and may need to be examined in 術的な特性の適合性を確認するため検査する必要があ order to confirm non-technical attributes for compliance る。したがって、保存サンプルは最終製品のバッチ証明を with the marketing authorization or national legislation. The 行うオーソライズドパーソン が所在する製造所にて保管す retention samples should preferably be stored at the site where the Authorised Person (AP) certifying the finished ることが望ましい。 product batch is located. 8.2 規定なし 8.2 — 8.3 保存サンプルは所轄当局による速やかなアクセスを可 8.3 Retention samples should be stored at the premises of 能とするため、許可された製造業者の建物にて保管しなけ an authorised manufacturer in order to permit ready ればならない。 access by the Competent Authority. 8.4 製品の製造/輸入/包装/試験/バッチ出荷可否判 8.4 Where more than one manufacturing site is involved in 定に1つ以上の製造所が関与する場合には、保存サンプ the manufacture importation/packaging/testing/batch ルの採取及び保管に対する責任は、当事者間の契約書に release, as appropriate of a product, the responsibility for taking and storage of retention samples should be defined 規定しなければならない。 in a written agreement(s) between the parties concerned. 9. 並行輸入/並行配送された製品に対する参考品及び保 9. REFERENCE AND RETENTION SAMPLES FOR PARALLEL IMPORTED/PARALLEL DISTRIBUTED 存サンプル **PRODUCTS** 本項は国内法規に平行輸入又は平行出荷製品が規定され Note: This section is only applicable if the national legislation deals with parallel imported / parallel distributed ている場合に限り適用可能である products. 二次包装が開封されない場合には、製品混同のリスク 9.1 Where the secondary packaging is not opened, only the 9.1 がほとんどないか皆無であるため、用いられた包材のみ保 packaging material used needs to be retained, as there is 管する必要がある。 no, or little, risk of product mix up. 9.2 例えばカートン箱又は患者用情報リーフレットを取り替 9.2 Where the secondary packaging is opened, for example, えるため二次包装を開封する場合は、組立工程中で製品 to replace the carton or patient information leaflet, then 混同のリスクがあるため、包装作業毎に製品入りの保存サ one retention sample, per packaging operation, containing ンプル1個を採取すること。万が一混同が起こった場合の the product should be taken, as there is a risk of product 責任者を速やかに特定できるようにしておくことは (原製造 mix-up during the assembly process, It is important to be able to identify quickly who is responsible in the event of a 者或いは並行輸入組み立て業者)、後の回収の範囲に影 mix-up (original manufacturer or parallel import assembler),[響する為、重要である。 as it would affect the extent of any resulting recall. 10. 製造者が操業停止する場合の参考品及び保存サンプ 10. REFERENCE AND RETENTION SAMPLES IN THE CASE OF CLOSEDOWN OF A MANUFACTURER ル

10.1 Where a manufacturer closes down and the manufacturing authorisation is surrendered, revoked, or ceases to exist, it is probable that many unexpired batches of medicinal products manufactured by that manufacturer remain on the market. In order for those batches to remain on the market, the manufacturer should make detailed arrangements for transfer of reference and retention samples (and relevant GMP documentation) to an authorised storage site. The manufacturer should satisfy the Competent Authority that the arrangements for storage are satisfactory and that the samples can, if necessary, be readily accessed and analysed.

10.1 製造業者が廃業し、製造業の許可を返納、取り消し、 又は失効とする場合には、当該製造業者が製造した多くの 有効期限内の医薬品バッチが確実に市場に残る。それら のバッチを市場に継続して残すためには、製造業者は参考 品及び保存サンプル(及び関連するGMP文書記録)を許可さ れた保管製造所へ移管するための詳細な取り決めを行わ なければならない。製造業者は所轄当局に対し、保管のた めの取り決めが充分になされており、必要な場合速やかに サンプルへのアクセス及び分析が可能であることを、保証 しなければならない。

10.2 If the manufacturer is not in a position to make the necessary arrangements this may be delegated to another manufacturer. The Marketing Authorisation holder (MAH) is responsible for such delegation and for the provision of all necessary information to the Competent Authority. In addition, the MAH should, in relation to the suitability of the proposed arrangements for storage of reference and retention samples, consult with the competent authority of each country in which any unexpired batch has been placed on the market.

10.2 製造業者が必要な手配を実施する立場にない場合、これを別の製造業者へ移譲してもよい。製造販売業者はそのような移譲及び必要な全ての情報を、所轄当局に提供する義務がある。更に、製造販売業者は参考品及び保存サンプルの保管について提案された取り決めの適切性に関して、有効期限内のバッチが市場に流通している各国の所轄当局に相談しなければならない。

10.3 —

10.3 規定なし