

簡易苗代稚苗による機械移植に関する研究

(第一報)

真淵 敏治・高橋 恒水

Studies on the Mechanical Transplanting of Rice
by Young Seedling grown in Simple Nursery Bed
Toshiharu Mabuchi and Tunemi Takahashi

I はしがき

稲作の省力技術体系の中で、これまで機械化の最も遅れた分野として、田植作業と収穫作業の2部門が欠落していたが、収穫機については動力刈取結束機、自脱型コンバイン等の実用化により急速に普及している。

残る田植作業の機械化については、土付苗(苗ひも・マット苗・ブロック苗)用田植機の実用化によって暫次普及しつつあるが、田植機普及上の問題になっているのは、苗作りが面倒で労力がかかり育苗経費が高くつくことである。

近年、これの方策として各所で大型育苗施設が導入されつつあるが、設備投資が高価で一般に回転率が低く赤字経営が多い。

とくに、気象条件に恵まれた西南暖地においては、育苗のための高価な施設は必要としないが、何らかの方法で省力育苗方式を確立する必要がある。

そこで、当場においては、昭和43年度から苗代方式による簡易育苗法の開発研究にとりくみ、稚苗(マット苗)箱育苗よりも省力的かつ簡便な育苗方式を作成し田植機に対する苗の適応性を明らかにしてきたのでその概要を報告する。

II 試験方法

対象作季は普通期栽培(移植期6月16日)とし、育苗、移植田の土性、沖積層砂壤土、品種セトホナミ、移植機械は土付稚苗(マット苗)用田植機(はし爪、動力2条)を供試した。試験区の構成と方法は第1~4表に示すように稚苗(マット苗)箱育苗を標準として、これに当場開発の苗代方式による簡易育苗区を設定し苗床に埋設する資材および床土の種類をかえ行なった。なお実用的な埋設資材の選定と育苗法の改善をはかるため、1次~2次試験を行ない、苗条件からみた機械の適応性について検討した。

第1表 簡易育苗試験方法

区の構成	方 法	育 苗					苗 取り
		播種作業	保温 雀害防止	灌水	防除	施肥	
苗代育苗	マットの種類と床土 大孔ボリ 小孔ボリ 無孔ビニール	Ⅰ乾土区床土の準備 Ⅱ代かき、揚床 Ⅲ育苗枠(繩張り) Ⅳ揚床面マット敷く Ⅴ床土入れ、均平 Ⅵ播種、覆土	一 防雀網	2日1回 薄灌水 2日1回 薄灌水 2日1回 薄灌水	ウンカ、ヨコバイ 防除(2回) ウンカ、ヨコバイ 防除(2回) ウンカ、ヨコバイ 防除(2回)	乾土区 1箱面積当たり成 分量N,P,K各1g 床土と混合施用 練土区 1箱面積当たり成 分量N,P,K各1g 1,5葉期に散布	各試験区 2.8cm幅に刃物で切取りマットよりはくり
室内箱育苗 (ビニールハウス)	新聞紙 対照区 乾土(4%目飾土)	Ⅰ床土、育苗箱の準備 Ⅱ電熱育苗器の取付 Ⅲ箱底面マット敷く Ⅳ床土入れ、均平、鎮圧 Ⅴ灌水 Ⅵ播種、覆土 Ⅶ電熱育苗器へ搬入	電熱 育苗 器	1日1~2回 如露散布	—	1箱当たり成分量 N,P,K各1g 床土と混合施用	苗箱底部に 鉄板差込み 苗取り

(注) 厚さ(%) ⌀(%) 1箱面積当たり目数
大孔ボリ 0.03 4.5 1624
小孔ボリ 0.03 2.0 361

第2表 育苗作業方法

区分		苗代育苗		区分		室内箱育苗	
作業名		乾 土	練 土	作業名		乾 土	
苗代作り	床土の準備	4%目篩土(60ℓ/10a)	—	準備・播種	床土の準備	4%目篩土(60ℓ/10a)	
	床土と肥料混合	1箱当たり硫安5g 過石5g, 塩加2g	—		床土と肥料混合	1箱当たり硫安5g 過石5g, 塩加2g	
	耕うん代かきかけ	ロータリー, 苗代, 畦つけ	左 同		育苗器の組立据付け	電熱育苗器取付け	
	掲床整地	床幅65cm×長さ430cm, 均平	左 同		種子の準備	塩水選, 消毒, 催芽	
	種子の準備	塩水選, 消毒, 催芽	左 同		播種の準備	種子分割220g/箱 15箱分	
	播種の準備	種子分割220g/箱 15箱分	左 同		苗箱の準備	新聞紙敷く	
	育苗枠(細張り)	苗床幅58cm×長さ420cm	左 同		床土入れしら	4%目篩土厚さ25%	
	育苗マット	大孔ボリ, 小孔ボリ, 無孔ビニール敷く	左 同		鎮圧	床じめ	
	床土入れしら	4%目篩土厚さ25%	溝の練土入れ厚さ25%		灌水	床土灌水	
	灌水	溝湛水による灌水	左 同		播種	手まき3.3kg/15箱	
管理	播種	手まき3.3kg/15箱	左 同		覆土	燐炭1/2混合覆土	
	覆土	燐炭1/2混合覆土	左 同		育苗器へ搬入	育苗箱の搬入	
	雀害防止	防雀網張り	左 同		保育	温箱の位置がえ	温度管理
	灌水	2日1回溝に流す	左 同		灌水	1日2回如露灌水	
	液肥散布	—	1箱当たりNPK各1g如露散布		綠化	こも取除き	
苗取り	ウニカヨコバイ防除	メオバール粉剤散布	左 同		硬化	苗箱外部へ持出し	
	苗取り	苗床幅28cm定規刃物切取りマットはくり	左 同		苗取り	底部に鉄板差込み苗取り	

第3表 耕うん整地法とほ場条件

区名	耕うん整地法			ほ場条件								
				前作物の刈高さ(cm)	植付け時			表面夾雑物量(g/m ²)	代かき後の落水日数(日)			
	耕うん	代かき	均平		水深(cm)	田面の均平度(±cm)	さけぶり實入深(cm)					
苗代育苗	大孔ボリ	乾土苗	R—1回耕	R+均平板2回かけ	ハシゴ1回かけ	ピール麦	6.2	2.2	2.0	9.6	45	1
		練土苗	R—1回耕	R+均平板2回かけ	ハシゴ1回かけ	ピール麦	6.5	1.8	1.8	9.9	50	1
室内箱育苗(ビニフレーム)	新聞紙	乾土苗(対照区)	R—1回耕	R+均平板2回かけ	ハシゴ1回かけ	ピール麦	5.5	1.5	1.5	10.1	40	1

(注) R: ロータリー耕, 標準耕深: 1.5cm, さけぶり實入深: 円錐11.5g(Φ3.6cm長さ4.4cm)地上1mより落下實入深, 表面夾雑物量: 1kgのワラ層, 雜草などを採集し風乾量で示す。

第4表 苗条件と機械移植試験方法

区名	方法		供試苗					機械移植						
			青苗日数(日)	苗令(葉)	草丈(cm)	根長(cm)	床土の厚さ(cm)	苗取り田植までの日数	条間(cm)	株間(cm)	當り株数(株)	作業速度(四/s)	毎分植付株数(株)	作業人員と分担
苗代育苗	大孔ボリ	乾土苗	2.6	3.1	13.1	5.7	1.5~2.5	刃物で切取り手ではくり日	3.0	1.6	2.0.8	0.5.2	16.9	運補 1
		練土苗	2.6	3.2	14.5	6.0	2.5~3.0	刃物で切取り手ではくり日	3.0	1.6	2.0.8	0.5.4	17.7	運補 1
室内箱育苗(ビニフレーム)	新聞紙	乾土苗(対照区)	1.8	2.7	13.2	9.2	2.5	鉄板差しあり日	3.0	1.6	2.0.8	0.5.2	17.0	運補 1

(注) 運: 運転者, 補: 補助者

III 試験結果および考察

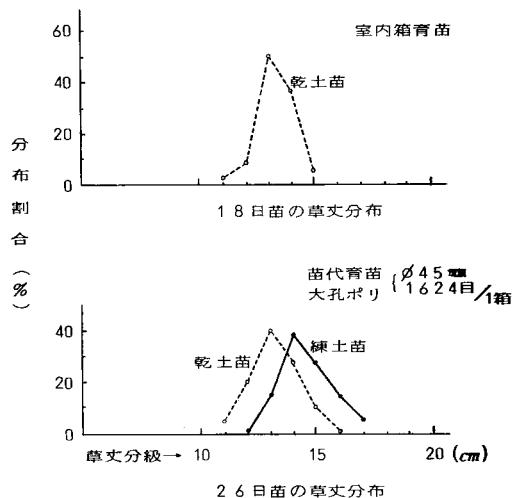
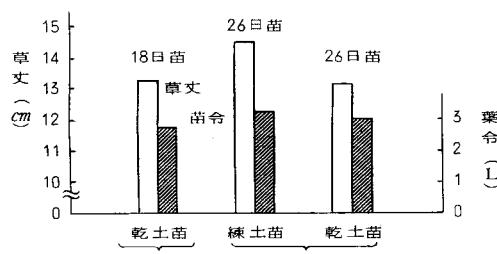
1 苗代方式によるマット苗の実用性の検討

(1) 1次試験

① 苗の生育

田植機の苗の大きさは12~15cmぐらいが適当である。この大きさに達する育苗日数は、室内箱育苗では15~18日、苗代方式による大孔ボリの乾土苗、練土苗では保温資材を使用しなかったため、25日程度を要し、室内箱育苗(対照区)よりも苗代方式による育苗が約7日間遅延した。

植付け時の苗の大きさは第1図に示すように、苗代育苗の大孔ボリ練土苗14.5cmが、大孔ボリ乾土苗13.1cm、室内箱育苗乾土苗13.2cmよりも僅かがらまつた。苗揃いは第2図のように草丈の分布を調査した結果室内箱育苗乾土苗に比し、大孔ボリ乾土苗、同練土苗ともに大差は認められなかった。



第2図 植付け時における苗の草丈分布

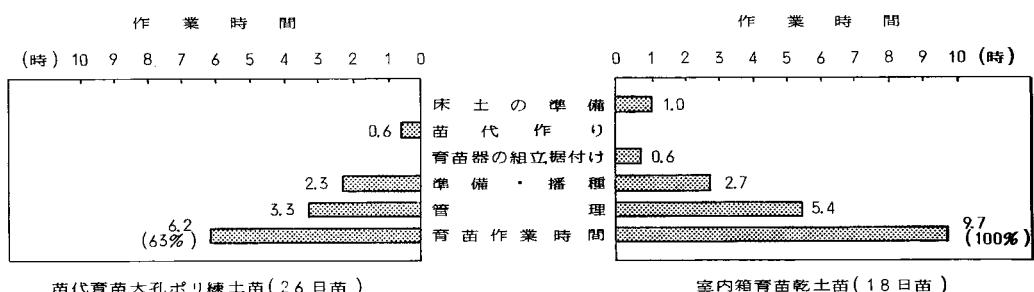
② 育苗作業時間の比較

室内箱育苗乾土苗18日苗が9.7時間を要したのに対し、苗代育苗の大孔ボリ練土苗26日苗では6.2時間となり、第3図のように室内箱育苗よりも3.5時間(37%)の労力が節減できた。このように苗代育苗の労力節減の主な理由として、次のことがあげられる。

ア 溝灌水作業のため省力化できた。

イ 苗箱不用のため位置がえなどの搬出入作業が省ける。

ウ 床土を用意しなくてもよい。



第3図 育苗作業時間の比較

③ 苗取り強度

1箱面積0.162m²(0.28m×0.58m)当たりの苗取りに要する力(スプリングバネ秤測定)は、苗代育苗の大孔ボリ乾土苗13.0kg、同練土苗10.5kg、箱育苗乾土苗3.5kgで、箱育苗の苗に比し、大孔ボリ乾土苗3.7倍、同練土苗3倍を要した。苗代育苗の大孔ボリ乾土苗、同練土苗の苗取り作業では疲労度が大きいため2人の共同作業を行なった。これは苗床に敷くボリマットの孔(φ4.5mm)が大きく、しかも1箱面積当たりの目数

(1624目)が多いために根が孔からマット下に多く進入したためである。

なお、大孔ボリ乾土苗では苗取り時床土に龜裂を生じたものがみられた。

④ 実用性の検討とその改善

簡易苗代育苗の大孔ボリ乾土苗、同練土苗の生育は箱育苗乾土苗に比し差はほとんどなく、育苗作業は約40%の省力化となつたが、苗取り労力および育苗に日数がかかるので問題がある。今後苗床に敷くマットの種類

(小孔ボリ、無孔ビニールなど)や、保温折衷方式により改善できると考えられるので、第2次試験として7月下旬に苗床に敷くマットの種類を変えて、その生育状態と苗取り労力について比較検討した。

(2) 2次試験

① 苗の生育

苗の生育は第5表に示すように、草丈、苗令は無孔ビニールマット苗が最小で、小孔ボリマット苗と大孔ボリマット苗では大差は認められなかった。また、各マットの練土苗が乾土苗よりも僅かながら大きかった。

生育、苗引いはマットの有孔部分がまさり無孔部分は劣るため、小孔(φ2%)ボリマットでは約40%の生育むらができた。これは1箱面積当りの目数(361)が少ないためあり、有孔面積を増すことによって生育を揃えることが可能と考えられる。

苗取り時 0.1m^2 ($0.1\text{m} \times 0.1\text{m}$)当りの地上部乾物重は、小孔ボリ練土苗>大孔ボリ練土苗>大孔、小孔ボリ乾土苗>無孔ビニール練土苗>無孔ビニール乾土苗となつた。

地下部乾物重は、無孔ビニール乾土苗>無孔ビニール練土苗>小孔ボリ乾土苗>小孔ボリ練土苗>大孔ボリ練土苗>大孔ボリ乾土苗となつた。

以上の結果、大孔ボリ乾土苗、同練土苗では、マット下の根量が多くなり苗の生育はやや軟弱徒長の傾向を示し、かつ苗はくり時の切断根量が多くなり、地下部乾物重に比し地上部乾物重が大となり植付け後の活着に問題がある。

小孔ボリ乾土苗、同練土苗の地下部乾物重は、大孔ボリマット苗に比して大きかった。また、地上部乾物重も大孔ボリマット苗に劣らず健苗の生育を示した。

無孔ビニール乾土苗、同練土苗は、苗はくり時の切断根がないため地下部乾物重は最も大きかったが、根の養分吸収範囲が狭く、酸素不足のため地上部の生育を抑制し、地上部乾物重は最も劣った。

なお、各マットの床土と地上部乾物重との関係は、練土苗が乾土苗よりもやや大きかった。地下部乾物重は小孔ボリマットと無孔ビニールマットでは練土苗が劣った。

第5表 苗の生育

区分	播種後18日				乾物重(g)	生育の概要
	草丈(cm)	苗令(L)	根長(cm)	地上部地下部		
大孔ボリ	練土苗	2.65	3.5	5.8	1.5	0.9
	乾土苗	2.23	3.4	5.2	1.4	0.8
小孔ボリ	練土苗	2.32	3.4	5.6	1.6	1.0
	乾土苗	1.99	3.2	5.4	1.4	1.1
孔なしビニール	練土苗	1.30	3.1	6.9	1.3	1.4
	乾土苗	1.23	3.0	6.5	1.2	1.5

注) 乾物重はボリマット上 100cm^2 ($10 \times 10\text{cm}$)当りを測定した

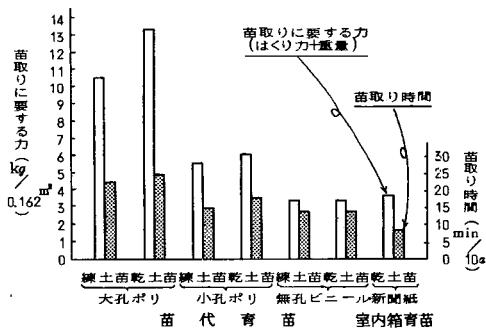
② 苗取り労力

苗床の下に敷くマットの種類をかえて1箱面積当りの苗取りに要する力(はくり力+重量)を測定した。

第4図にみられるように室内箱育苗の苗 $3.5\text{kg}/\text{c}\ell$ に對し無孔ビニール練土苗、同乾土苗はほぼ同等の力を要し、小孔ボリ練土苗1.6倍、同乾土苗1.7倍、大孔ボリ練土苗3倍、同乾土苗3.7倍の力を要した。

苗取りに要する力が最小のものは無孔ビニールマット苗ではあるが、苗の生育がやや劣った。実用性は乏しい。実用価値が認められるのは小孔ボリマット苗であり、室内箱育苗の苗に対し1.6~1.7倍の力を要したが、女子(50歳)1人作業では疲労度も少なく容易に苗取りができる見通しがついた。

10a当り苗取り作業時間は、室内箱育苗(13箱当り)7分に比し、苗代育苗(面積 2.2m^2 , 13箱当り)では、無孔ビニール練土苗、同乾土苗ともに1.7倍、小孔ボリ練土苗2倍、同乾土苗2.3倍、大孔ボリ練土苗3.1倍、同乾土苗3.4倍となつた。このように室内箱育苗の1.7倍~3倍を要したのは、苗床を刃物で規定寸法(2.8cm 間隔に長さ $5.8\text{cm} \times$ 厚さ 4cm)に切断したこと。マット孔の径と有孔面積が大きいほど苗のはくりする力(根の切断抵抗)が大きく、しかも苗床に亀裂が生じないよう丁寧に苗取りを行なつたためである。今後苗取り作業の簡易化をはかるには、刃物による苗切断法をあらため、播種覆土後に規定寸法に仕切板を挿入すること。次いで苗をはくりする力を小さくするため、マット孔の径と有孔面積を生育に支障をきたさない程度に小さくする必要がある。



第4図 苗取り労力

(3) 実用性の検討とその改善

苗代育苗における1~2次試験の結果を総合してみると次のとおりである。

① 苗の生育は保温資材(黒色ボリ、茎など)を用いないため、室内箱育苗よりも約7日間遅延した。育苗日数の短縮は保温資材を用いることにより可能と考えられる。

(2) 苗床の下に埋設する資材は有孔小孔ボリが苗の生育と苗取り労力の双方から有望なことが明らかとなつた。無孔ビニールは苗取りは容易であるが生育がやや劣る、大孔ボリは生育は良好であるが苗をはくりする力が大であった。

(3) 簡易苗代方式による苗床土の良否については、乾土(4mm目篩土)と練土(溝の練土)における差異はあまり認められなかつた。

(4) 10アール当り育苗作業時間は室内箱育苗9.7時間(18日苗)、苗代育苗6.2時間(25日苗)で室内箱育苗よりも3.5時間(37%)の労力節減ができた。

西南暖地における簡易共同育苗5~10haを対象とするには、さらに床作りの簡易化(畑床)と灌水作業(3日に1回)および苗取り作業(仕切板挿入)を省力化するとともに、播種、覆土機械(兼用機)の開発が必要である。

2 苗条件からみた機械の適応性

苗代方式によるマット苗の機械に対する適応性を明らかにするため、第3~4表に示す方法で試験を行なつた。なお、供試した稚苗(マット苗)用田植機は試作当初の機械で、期待したほど作業精度が得られなかつた。

(1) 苗の大きさ

植付け時の苗の大きさは、箱育苗に比し苗代育苗では約7日間遅れて適當な大きさになつた。この草丈は箱育苗の苗13.2cm、大孔ボリ乾土苗13.1cm、同練土苗14.5cmで機械に適合しており別に問題はなかつた。

(2) 床土の厚さと苗の送り状態

大孔ボリ練土苗、同乾土苗では床土を囲む育苗枠の代用に1cm繩2本を重ねて使用したが床土よりも低くなり降雨、溝灌水時に表土が流下し床土の厚さむらを生じた。機械移植の際床土の薄い部分(1.5~2.0cm)では苗上部からの重力により、苗のせ台でたわみを生じ苗全体の重力を弱めて苗の送りが悪くなり、苗止め針が外れても苗が摺動板に達せず、これが原因で植付け本数が少くなつたり、つかみ損じを起こし欠株が多くなつた。床土の厚さむらをなくすためには、今後表土が流下しない程

度に育苗枠の高さと材料の検討が必要である。

(3) 苗取り時の床土の亀裂

床土の亀裂の発生は第6表に示すように、大孔ボリマットの乾土苗に多く発生した。これは苗取りの際はくりする力が大きく(13kg/1箱分)しかも床土の厚さむらの薄いカ所が多かつたためである。

床土の亀裂部分では植付け本数が少くなつたり、あるいはつかみ損じを生じたりして機械移植の精度が低下した。亀裂の発生防止策としては、まず床土の厚さをほぼ一定にすること、次に苗のはくり抵抗が小さくなるよう有孔ボリマットの目孔を苗の生育に支障を来たさない程度に小さくすると同時に適正な目数を選定する必要がある。

第6表 苗取り時の床土の亀裂発生程度

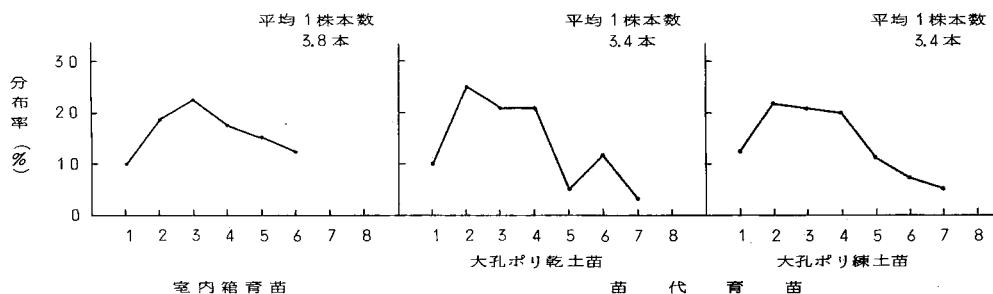
(13箱/10a)

区分 項目	室内箱育苗	苗代育苗	
		大孔ボリ 乾土苗	大孔ボリ 練土苗
亀裂発生箱数 (箱)	0	6	0
床土の厚さ (cm)	2.5	1.5~2.5	2.5~3.0

(4) 作業精度

① 1株本数

1株本数については第5図にみられるように、室内箱育苗の苗では平均3.8本で分布の範囲は1~2本28%, 3~5本58%, 6本14%, 苗代大孔ボリ乾土苗平均3.4本、分布の範囲1~2本34%, 3~5本50%, 6~7本12%で箱育苗の苗に比し大孔ボリ練土苗よりも大孔ボリ乾土苗がやや分布の範囲が広かつた。この原因は苗取り時の床土の亀裂、苗床土の厚さむらによる苗のせ台上の苗たわみによって苗送りが不良となり、植付け本数が少くなつたり、反対に床土の厚い部分では適正な植付けができる1株本数が多くなつたためである。

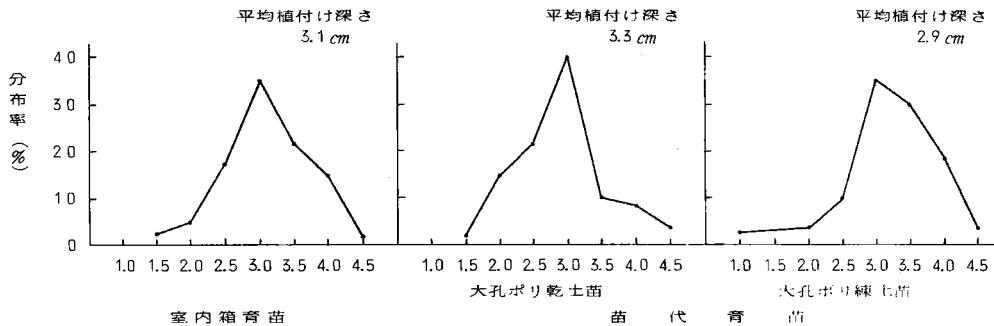


第5図 1株本数の分布(1行程30m x 3区制)

② 植付け深さ

適当な植付け深さは2~3cm程度であるが、第6図のように平均植付け深さでは箱育苗の苗3.1cm、大孔ボリ

乾土苗3.3cm、同練土苗2.9cmで、その分布の範囲2~3cmがそれぞれ7.5%、7.6%，7.6%とほぼ標準に植付けができた。



第6図 植付け深さの分布 (1行程 30m の3回制)

③ 欠株

欠株は第7表に示すとおりであるが、箱育苗を標準とし、これに対する増加率でみると、大孔ボリ乾土苗9.1%，同練土苗4.4%の増加となった。増加の要因はいずれも機械的欠株で、大孔ボリ乾土苗では床土の厚さむらによる苗送り不良や、苗取り時の床土の亀裂によって植爪がつかみ損じを生じたためであり、大孔ボリ練土苗では床土を苗代溝の練土を使用したが、床土内の小石が植爪に挟まれて部分的に植付けが不能となつたためである。この小石の除去法として金網10mm目を使用し、泥土を篩分けすることによって解決できることが補足試験によつて明らかになった。

浮苗株率および損傷株率はそれぞれ1.1~1.5%，0.4~0.6%で各苗とも僅少であった。

6.8%，1.8%であった。

(5) 作業能率

供試は場10a(20×50m)におけるは場作業量は第8表のように箱育苗の苗では7.1a/hr、苗代大孔ボリ乾土苗6.9a/hr、同練土区5.3a/hr(小石による植爪の故障排除を含む)であった。最も能率の低い苗代大孔ボリ練土苗では、床土内の小石が植爪にはさまれて苗のせ台摺動板に当り、植付けクランクアームおよび植爪が曲り、植付けが不能となるばかりでなくこれの故障排除に時間を要し能率が低下した。しかし、床土泥土を篩分けして小石を除去すれば能率が向上し、は場作業量は6.9a/hrとなり、室内箱育苗の苗、苗代大孔ボリ乾土苗に比しほとんど差異は認められなかった。

第8表 作業能率

区分 項目	室内箱育苗	苗代育苗	
		大孔ボリ乾土苗	大孔ボリ練土苗
正常植付株率(%)	88.3	82.2	84.9
欠株率(%)	機械的欠株	9.2	17.7
	浮苗株	1.1	1.5
	損傷株	0.4	0.6
欠損率	10.7	19.8	15.1
連續欠株率(%)	2株	11.5	24.1
	3株	9.4	10.3
	4株	—	—

④ 植付け姿勢

機械移植後の植付け姿勢は各供試苗とも概して良好であった。

箱育苗の苗では60°~90° 6.6%，30°~60° 21%，大孔ボリ乾土苗では6.3%，23%，同練土苗では

区分 項目	室内箱育苗	苗代育苗	
		大孔ボリ乾土苗	大孔ボリ練土苗
作業幅(m)	0.56	0.56	0.56
有効作業幅(m)	0.65	0.65	0.67
有効作業速度(m/s)	0.52	0.52	0.54
有効作業量(a/hr)	12.2	12.2	13.0
は場作業時間分	84	87	114
内訳	苗の補給分	14	17
	実作業時間分	55	54
	調整時間分	5	7
	旋回時間分	10	9
	小故障時間分	—	10
	移動時間分	—	27
は場作業量(a/hr)	7.1	6.9	6.9
有効は場作業効率(%)	58.2	56.6	53.1
燃料消費量(%10a)	700(㍑)	720(㍑)	780(㍑)

注) 供試は場10a(20m×50m)。(㍑)…混合燃料20:1

IV 摘 要

普通期栽培の稚苗（マット苗）箱育苗を標準として、当场開発の苗代方式による簡易育苗区を設定し、苗の実用性の適否と育苗法の改善をかるため、1次～2次試験を行ない苗条件からみた機械の適応性について検討した。

1 苗代方式によるマット苗の実用性の検討

(1) 床苗の生育は保温資材（黒色ポリ、薬など）を用いなかつたため、箱育苗に比し約7日間遅延した。これは保温資材を用いて苗の生育促進が可能と考えられる。

(2) 床土は苗代ほ場の碎土したものを利用でき、別に床土準備の必要はないが、土壤中の小石、夾雑物除去のための篩分けが必要である。

(3) 埋設資材は苗の生育、苗取り労力などからみて有孔小孔ボリが有望と思われる。

今後の改善点は孔数を増し生育を揃える必要がある。

(4) 床土の乾土（篩土）と練土（溝の練土）との生育差異はあまり認められない。しかし、省力化のためには乾土が有望である。

(5) 箱育苗作業時間（10a）に比し苗代育苗は約40%の労力節減ができた。今後大幅な省力化をかるためには、播種覆土機の開発と苗取りの簡易化（育苗枠に仕切板挿入）が必要である。

2 苗条件からみた機械の適応性

(1) 床苗の生育は約7日間遅延したが、移植時の苗の大きさ13～15cmとなり機械植には問題がなかった。

(2) 床土の厚さがほぼ一定でないと機械の苗送りが不良となり欠株が多くなる。今後は表土が流下しない程度に育苗枠の高さ、材料の検討が必要である。

(3) 床土の亀裂は植付け本数むらや機械的欠株を生じる。亀裂防止策として床土の厚さをほぼ一定にすること。苗のはくり抵抗が小さくなるよう有孔ボリマットの目孔を苗の生育に支障を来たさない程度に小さくすると同時に適正目数の選定が必要である。

(4) 箱育苗の欠株率を標準として簡易育苗区の欠株の増加率をみると、大孔ボリ乾土苗9.1%，同練土苗4.4%となった。これは床土の厚さむら、亀裂、床土内の小石によって機械的欠株が発生したためである。

(5) ほ場作業量は箱育苗の苗7.1a/hr、大孔ボリ乾土苗6.9a/hr、同練土苗5.3a/hrとなった。特に大孔ボリ練土苗では床土内の小石で植爪が故障をおこし作業量が低下した。小石の除去については金網（10mm目）で泥土をこすることにより解決できた。

参 考 文 献

- 1) 木根渕旨光（1969）：水稻稚苗栽培技術の確立ならびに機械化技術における実証的研究、東北農試研究報告38, 1~151
- 2) 佐藤 健吉（1964）：大型室内育苗器による水稻の育苗近代化の実例、農業および園芸, 39(1), 117~121
- 3) 信田守雄他（1970）：水稻の機械化栽培、農業技術25(7), 310~315